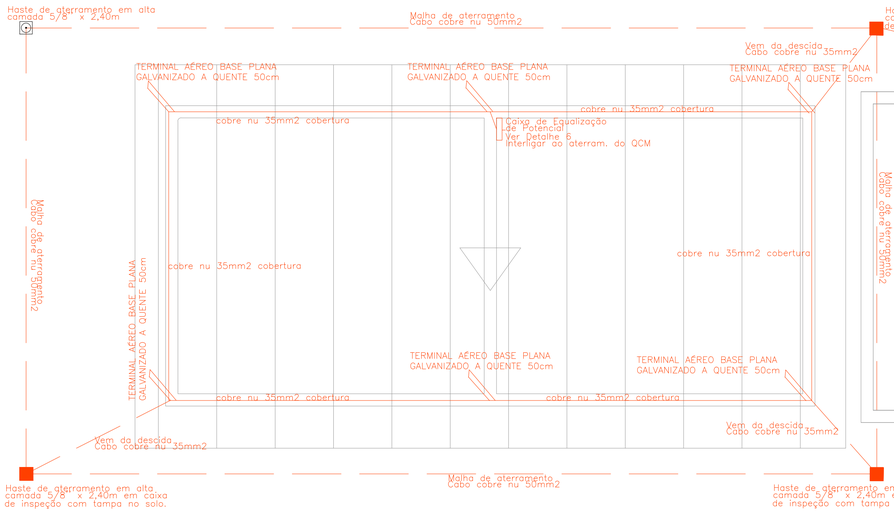
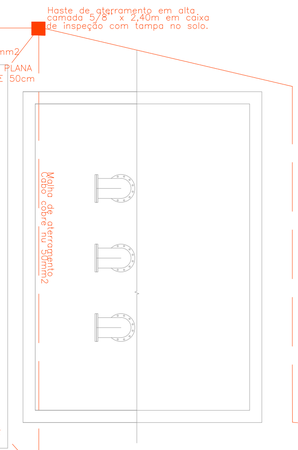
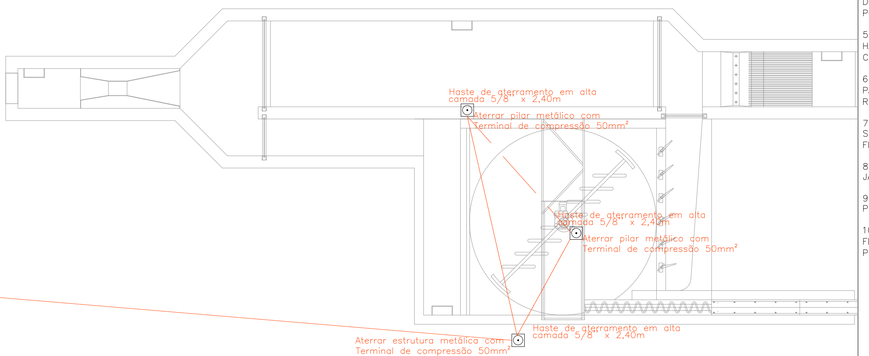
CASA DE BOMBA/ELÉTRICA



POÇO DE SUCÇÃO

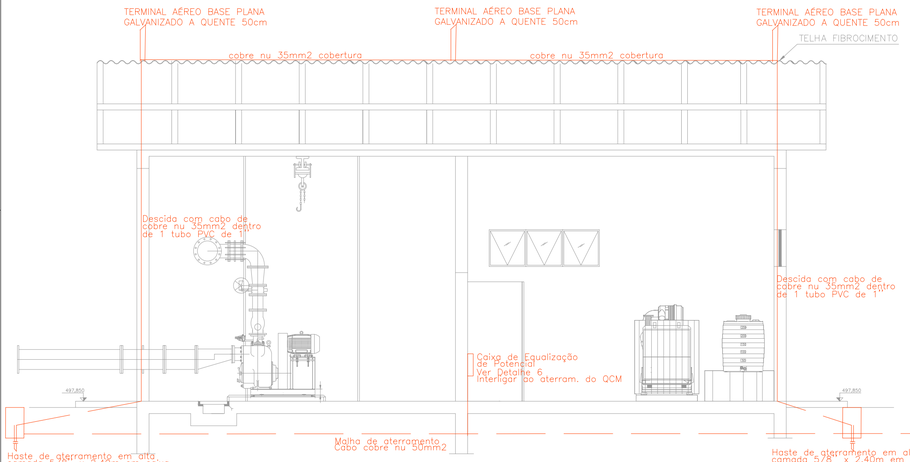


TRATAMENTO PRELIMINAR



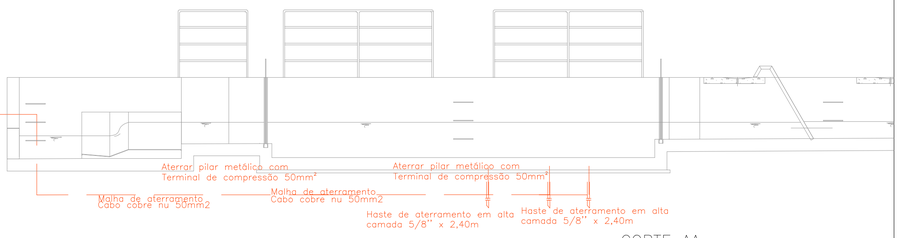
PLANTA BAIXA

ESC.: 1:50



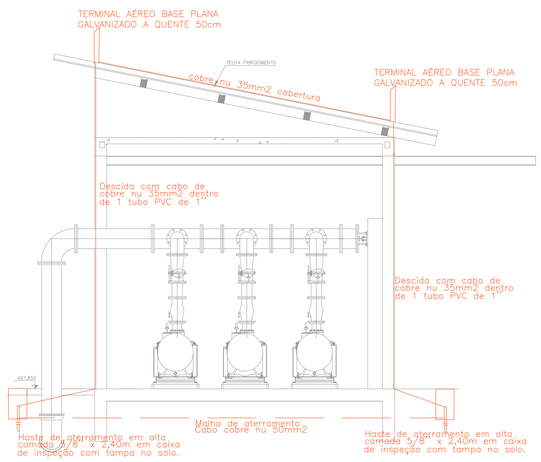
CORTE AA

ESC.: 1:50

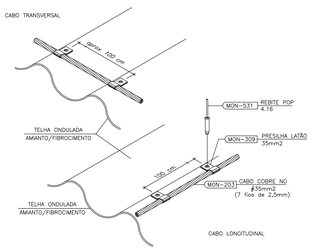


CORTE BB CASA DE MÁQUINA

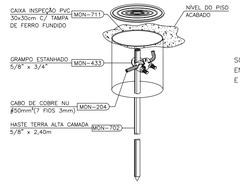
ESC.: 1:50



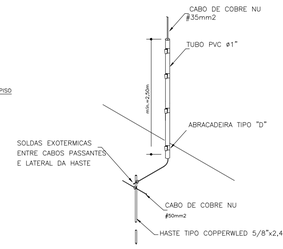
DETALHES



DETALHE 1
FIXAÇÃO DO CABO DE COBRE EM TELHAS DE FIBROCIMENTO

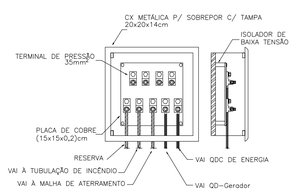


DETALHE 2
HASTE DE ATERRAMENTO 5/8" C/ CAIXA DE INSPEÇÃO ø30cm CONEXAO ENTRE DESCIDA APARENTE E GRAMPO CABO / HASTE

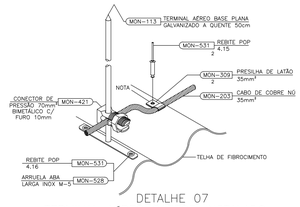


DETALHE 03
E ATERRAMENTO

SIMBOLOGIA	
CAIXA DE EQUALIZAÇÃO DE POTENCIAL (VER DETALHE 6)	
CABO DE COBRE NÚ #35,0mm , CAPTAÇÃO	
CABO DE COBRE NÚ #50,0mm , MALHA DE ATERRAMENTO	
CAIXA DE INSPEÇÃO NO SOLO (VER DETALHE 4)	
HASTE TIPO COPPERWELD 5/8" x 2,4m (ALTA CAMADA)	
CONEXÃO ENTRE OS CABOS	
TERMINAL AÉREO BASE PLANA GALVANIZADO A QUENTE 50cm	



DETALHE 06
CAIXA DE EQUALIZAÇÃO DE POTENCIAL



DETALHE 07
TERMINAL AÉREO CAPTOR INSTALADO EM TELHA ONDULADA DE FIBROCIMENTO

DETALHE 04
CAIXA DE INSPEÇÃO TIPO SOLO

NOTAS:

1 – O SISTEMA DEVERÁ TER UMA MANUTENÇÃO PREVENTIVA PELO MENOS A CADA 2 ANOS OU QUANDO FOR ATINGIDO POR DESCARGAS ATMOSFÉRICAS. PARA EVITAR EVENTUAIS IRREGULARIDADES E GARANTIR A EFICIÊNCIA DO SPDA.

2 – DEVERÁ SER FEITA A EQUALIZAÇÃO DOS POTENCIAIS DA MALHA DE ATERRAMENTO DO SPDA COM O ATERRAMENTO ELÉTRICO, GERADOR E OUTROS PARA EVITAR A DIFERENÇA DE POTENCIAL E POSSÍVEIS DANOS AOS EQUIPAMENTOS, ATRAVÉS DE CABO DE COBRE NU 35mm2.

3 – TODAS AS TUBULAÇÕES METÁLICAS, TAIS COM AS DE INCÊNDIO E OUTRAS, DEVERÃO SER INTERLIGADAS AO SISTEMA DE ATERRAMENTO.

4 – PARA UMA MAIOR EFICIENCIA DO SPDA, TODAS AS ESTRUTURAS METÁLICAS EXISTENTES NA COBERTURA DA EDIFICAÇÃO DEVERÃO SER INTERLIGADAS AO PONTO MAIS PRÓXIMO DO SISTEMA DE CAPTAÇÃO PARA EQUALIZAÇÃO DE POTENCIAL E ESCOAMENTO DE ALGUMA POSSÍVEL DESCARGA.

5 – EM ALTERNATIVA ÀS SOLDAS EXOTÉRMICAS PARA CONEXÃO DOS CABOS PASSANTES E HASTES, PODERÁ SER UTILIZADO CONECTORES DE PRESSÃO, DESDE QUE SEJAM PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO E O MATERIAL SEJA BRONZE PARA EVITAR CORROSÃO ELETROLÍTICA.

6 – NÃO É FUNÇÃO DO SPDA A PROTEÇÃO DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS. PARA TAL, INSTALAR DISPOSITIVO PROTETOR DE SURTOS (DPS 275V 45KA) NA ENTRADA DA REDE ELÉTRICA E DE TELEFONIA E FAZER O ATERRAMENTO DOS EQUIPAMENTOS.

7 – TODAS AS PEÇAS E ACESSÓRIOS DE ORIGEM FERROSA, USADOS NO SPDA, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO OU BANHADAS COM 254 MICROMETROS DE COBRE. FICA ASSIM PROIBIDA A ZINCAGEM ELETROLÍTICA.

8 – TODAS AS DESCIDAS DEVEM ESTAR DISTANCIADAS NO MÍNIMO 0,5m DE PORTAS E JANELAS.

9 – ESTE PROJETO NÃO PODERÁ SOFRER MODIFICAÇÃO SEM A PREVIA AUTORIZAÇÃO DO PROJETISTA.

10 – A RESPONSABILIDADE TÉCNICA DESTE PROJETO SE RESTRINGE A SUA ELABORAÇÃO, FICANDO A EXECUÇÃO DA MÃO DE OBRA (QUE DEVERÁ SER FEITA DE FORMA FIEL AO PROJETO) A CARGO DA FIRMA INSTALADORA.

LEGENDA:

REV	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.
02	EMISSÃO FINAL	01/02/23	RRSB	ARTTR	VCQ
01	ATENDENDO COMENTÁRIOS	16/08	RRSB	ARTTR	VCQ
00	EMISSÃO INICIAL	06/05	RRSB	ARTTR	VCQ

CONTRATO Nº 011/2021

RT: VITOR CARVALHO QUEIROZ	PROJ.: IGOR BRAGA MARTINS
REG. CREA: 117.630-D/MG	REG. CREA: 175.448-D/MG
ASS.:	ASS.:

CONTRATANTE:

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO (SAAE)

MUNICÍPIO/ÁREA:

CERQUILHO/ETE SOROCABA

TÍTULO:

SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO

TRATAMENTO PRELIMINAR E ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO

PROJETO ELÉTRICO

SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS

DATA:	ESCALA:	PRANCHA:
FEVEREIRO/2023	1:50	04/04

ARQUIVO: HBR71-21-SAAEC-DES034